

令和3年度 創意工夫功労者賞受賞者一覧 (477名)

番号	氏名	年齢	勤務先	業績名
北海道 (9名)				
1	鈴木 裕	(58)	北海道電力(株)	LNG タンク工事にに向けた FA コンクリートの改良
2	中台 一剛	(45)	トヨタ自動車北海道(株)	汚泥ストレーナー清掃時の洗浄方法の考案
3	佐藤 宏輝	(43)	トヨタ自動車北海道(株)	ワッシャー整列機の考案
4	加藤 政治	(56)	北海道電力(株)	エアレーションによる海生物死滅防止対策の考案
5	堀内 隆志	(34)	(株) 出光プランテック北海道	メチルジエタノールアミン濃度電位差測定法の考案
6	小野 弘貴	(33)	(株) シーヴィテック北海道	製品運搬台車搬送レールの考案
7	山本 茂雄	(51)	北海道電力ネットワーク(株)	配電線事故復旧支援携帯アプリの考案
8	長谷川 博	(47)	北海道電力ネットワーク(株)	配電線事故復旧支援携帯アプリの考案
9	軍司 真也	(33)	北海道電力(株)	配電線事故復旧支援携帯アプリの考案
青森県 (4名)				
10	山口 寿広	(44)	(株) 青森クリエイト	処理量低下防止のための圧縮減容体取出し吊具考案
11	角 正行	(37)	(株) 青森クリエイト	処理量低下防止のための圧縮減容体取出し吊具考案
12	気田 一也	(30)	加賀 EMS 十和田(株)	実装機における部品切れ予告システムの考案
13	今 修一郎	(36)	(株) リビエラ	地下水熱利用による冷蔵冷凍システムの考案
岩手県 (12名)				
14	塩川 公康	(34)	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	エア吸引装置によるエア歪の改善
15	川村 秀敬	(50)	(株) ジャパンセミコンダクター	製品着工作業スキルレス化による作業時間改善
16	高橋 英児	(48)	(株) ジャパンセミコンダクター	耐酸性フロー型液体逆流防止弁の考案
17	村上 和美	(46)	(株) デンソー岩手	平面切削機刃具の交換周期最適化手法の考案
18	下山 沙輝	(24)	東北KAT(株)	箱入替えシューターの改良
19	阿部 健一	(46)	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	生産性向上を目的とした自動搭載機の考案
20	岩間 陽介	(42)	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	自動走行用アドレスセンサー破損防止の改善
21	千葉 一男	(57)	(株) デンソー岩手	部品洗浄工程における汚れ除去良否判定器の考案

22	明内	永世	(34)	(株) 岩手村田製作所	リアルタイム優先作業指示システムの考案
23	北條	将嗣	(44)	(株) ジャパンセミコンダクター	pH 計電極自動洗浄装置の考案
24	本平	浩一	(40)	(株) 東北佐竹製作所	レーザー4号機の加工品搬出作業時間短縮の改善
25	川嶋	章仁	(33)	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	廃油オイル回収装置の考案

宮城県(10名)

26	佐藤	英二	(45)	トヨタ自動車東日本(株) 宮城大衡工場	EG トレー自働移載による作業改善
27	伊藤	大輔	(45)	リコーインダストリー(株) 東北事業所	作業プロセス保証による付帯作業改善
28	池野	聖悟	(61)	トヨタ自動車東日本(株) 宮城大和工場	ボール切り出し装置の考案
29	小茄子川	裕輔	(36)	トヨタ自動車東日本(株) 宮城大衡工場	コイルをムダなく最後の一枚まで使い切り装置考案
30	高橋	正秋	(55)	(株) ティ・ディ・シー・T S ラボ	円筒ロールの超精密鏡面加工手法の改良
31	三田	光秋	(50)	(株) ティ・ディ・シー・S P	円筒ロールの超精密鏡面加工手法の改良
32	松田	純	(47)	(株) 登米精巧	溶接部品の洗浄カゴ改良による作業改善
33	森田	伊織	(44)	国立大学法人東北大学	MTJ 微細化の為の電子線リソグラフィ技術の改善
34	小野寺	僚	(33)	JR 東日本テクノロジー(株) 新幹線事業所 台車4課	新幹線用空圧キャリパ部品組立装置の考案
35	菱沼	崇	(46)	東北電子工業(株) 桃生工場	成形工程の予備乾燥機フィルター自動清掃機の考案

秋田県(5名)

36	佐々木	隆	(49)	(株) アスター	機能電着を行う為の工法と量産プロセスの考案
37	小坂	満	(58)	J R 東日本テクノロジー(株) 秋田支店	エンジンシリンダーMUR式抜取治具の考案
38	和島	浩	(59)	J R 東日本テクノロジー(株) 秋田支店	エンジンシリンダーMUR式抜取治具の考案
39	能村	悠希	(36)	小坂製錬(株)	スズ電解作業の改善
40	伊藤	宏輝	(32)	小坂製錬(株)	スズ電解作業の改善

山形県(4名)

41	齋藤	和也	(34)	東北エプソン(株)	インクジェットプリントヘッド組立不良の改善
42	渡部	大祐	(45)	東北エプソン(株)	インクジェットプリントヘッド組立不良の改善
43	大沼	孝廣	(34)	(株) 山本製作所 東根事業所	発泡スチロール減容機的大型化に伴う問題点の改善
44	相沢	勝	(56)	オリエンタルモーター(株) 鶴岡西事業所	湾曲小物部品の整列及び集積治具の考案

福島県（5名）

45	神野 賢一	（ 53 ）	NEC プラットフォームズ (株)	品質と生産性を向上させる部品供給用トレー考案
46	佐藤 祐樹	（ 27 ）	(株)小松製作所 郡山工場	スタンドフィルタ運搬及び固定方法改善
47	小針 翔太	（ 34 ）	アルパインマニファクチャリング (株)	ベゼル付きLCDへのOCRラミネーション工法考案
48	渡邊 雄二	（ 51 ）	アルパインマニファクチャリング (株)	ベゼル付きLCDへのOCRラミネーション工法考案
49	村田 稔	（ 35 ）	JR 東日本テクノロジー (株) 郡山支店	特急車両用コンプレッサ部品組立治具の考案

茨城県（7名）

50	細割 民夫	（ 50 ）	(株)日立ハイテク 那珂地区	光学ガラス部品における精密加工法の考案
51	綿引 正則	（ 50 ）	(株)日立ハイテク 那珂地区	電子顕微鏡用球面収差補正器の単体製造方法考案
52	深津 真吾	（ 39 ）	三菱パワー (株) 日立工場	固定子コイル導体自動 R 面取り装置の考案
53	中村 勤	（ 46 ）	三菱パワー (株) 日立工場	固定子コイル導体自動 R 面取り装置の考案
54	川上 潤	（ 44 ）	(株)日立製作所 日立事業所	タンク反転装置考案による段取り工数の改善
55	樋田 哲也	（ 47 ）	(株)日立製作所 日立事業所	タンク反転装置考案による段取り工数の改善
56	金塚 勝也	（ 54 ）	(株)日立製作所 日立事業所	タンク反転装置考案による段取り工数の改善

栃木県（7名）

57	橋本 幹雄	（ 61 ）	日産自動車 (株) 栃木工場	部品運搬台車自動清掃装置の考案
58	早乙女 友太	（ 30 ）	(株)小松製作所 栃木工場	インパクトレンチ台車考案
59	深谷 陽	（ 39 ）	(株)小松製作所 小山工場	からくり自動給油装置の考案
60	本澤 正則	（ 52 ）	NEC プラットフォームズ (株) 那須事業所	大型重量物製品を取り扱う業務に対する作業改善
61	舘野 雅樹	（ 53 ）	(株) 神戸製鋼所 真岡製造所	熱間仕上圧延機圧延油原単位の改善
62	浅野 秀夫	（ 48 ）	日立グローバルライフソリューションズ (株) 栃木事業所	給湯機貯湯ユニット総組ラインの生産効率改善
63	杉井 久哲	（ 48 ）	日立ジョンソンコントロールズ空調 (株) 栃木事業所	ルームエアコン室外機 PCM 鋼板生産性改善

群馬県（6名）

64	赤石 裕昭	（ 36 ）	(株)ミツバ 新里工場	からくり自動昇降台車の考案
65	新井 陵介	（ 28 ）	FDK (株)	表面コート自動画像検査装置の考案
66	鈴木 隆夫	（ 58 ）	ルネサスセミコンダクタマニファクチュアリング (株) 高崎工場	半導体製造における常圧 CVD 工程の改善

67	樺澤	司	(33)	サンデン・リテールシステム(株)	自動販売機組立工程部品載せ下ろしロスの改善
68	渡邊	正和	(38)	日野自動車(株) 新田工場	治具とワークの落下防止の改善
69	今井	孝幸	(32)	サントリーブロダクツ(株) 榛名工場	プリフォーム成形機シリンダー動作不良ゼロ化改善

埼玉県(4名)

70	清水	紗也	(25)	ウチャ・サーモスタット(株)	サーマル温度測定データファイルの保存方法の改善
71	千種	信彦	(46)	小原歯車工業(株)	肉薄歯車の加工実現の考案
72	高田	裕一	(43)	三輪精機(株)	からくりによるラインへの部品供給改善
73	林	辰孝	(27)	小原歯車工業(株)	マシニングセンター用加工治具の考案

千葉県(7名)

74	児玉	正博	(61)	日本製鉄(株) 東日本製鉄所君津地区	耐熱ガス及び粉塵環境に優れたパンタグラフの考案
75	佐藤	祐喜	(48)	日本製鉄(株) 東日本製鉄所君津地区	耐熱ガス及び粉塵環境に優れたパンタグラフの考案
76	磯原	正典	(30)	日本製鉄(株) 東日本製鉄所君津地区	耐熱ガス及び粉塵環境に優れたパンタグラフの考案
77	菅原	伸一	(51)	サカタインクス(株) 東京工場	フィルター使用量削減方法の考案
78	関口	晃義	(46)	サカタインクス(株) 東京工場	フィルター使用量削減方法の考案
79	近藤	宏行	(47)	日鉄テクノロジー(株) 富津事業所	鋳片試料製造試験装置の安定製造搬出機構の考案
80	石松	孝仁	(46)	東日本電気エンジニアリング(株) 千葉支社	ＩＴＶカメラロックナット締付工具の考案

東京都(8名)

81	小宮	勝	(50)	日野自動車(株) 日野工場	クラッチリリースフォーク取外し治具の考案
82	伊藤	拓也	(32)	日野自動車(株) 日野工場	汎用旋盤ペーパー仕上げ専用ホルダー考案
83	小堀	弘之	(39)	(株) ジェイテクト 関東工場	排水処理場環境災害未然防止対策の考案
84	前原	達也	(31)	東日本電気エンジニアリング(株) 八王子支社 八王子電力サービスセンター	押上力のかかる箇所のがいし交換器具の考案
85	武田	一樹	(37)	東日本電気エンジニアリング(株) 事業総括本部企画部(東日本旅客鉄道(株) 出向中)	押上力のかかる箇所のがいし交換器具の考案
86	片平	直樹	(38)	日野自動車(株) 羽村工場	キャブアーチ自動集荷装置の考案
87	我妻	淳	(48)	日本電設工業(株) 鉄道統括本部 電車線支社	電柱建植用金具の考案
88	若松	淳一	(42)	日本架線工業(株)	電柱建植用金具の考案

神奈川県（6名）

89	菅井 翔太	(30)	JFE スチール(株) 東日本製鉄所 京浜地区	スキンパステバシャー摺動ライナー改善
90	斎藤 英雄	(48)	JFE スチール(株) 東日本製鉄所 京浜地区	スキンパステバシャー摺動ライナー改善
91	齋藤 智也	(33)	リコーインダストリー(株)	ディッピング工法の改良によるコスト改善
92	宮野 進也	(45)	JFE スチール(株) 東日本製鉄所 京浜地区	高圧ガス幹線用防食鋼管の製造方法改善
93	千葉 大輔	(32)	JFE スチール(株) 東日本製鉄所 京浜地区	高圧ガス幹線用防食鋼管の製造方法改善
94	高村 龍太	(35)	シロキ工業(株) 藤沢工場	片手でできる紙やすりワンタッチ交換治具の考案

新潟県（5名）

95	高橋 喜靖	(69)	フジコーポレーション(株)	ワーク位置連動化による塗装機前処理工程の改善
96	五十嵐 良孝	(63)	フジコーポレーション(株)	ワーク位置連動化による塗装機前処理工程の改善
97	小畑 裕	(36)	J R 東日本テクノロジー(株) 江南製作所 両川工場	鉄道車両用屋根カバー親骨の溶接作業の改善
98	永井 雅晴	(41)	J R 東日本テクノロジー(株) 江南製作所 両川工場	鉄道車両用屋根カバー親骨の溶接作業の改善
99	沼田 亮	(35)	J R 東日本テクノロジー(株) 江南製作所 両川工場	鉄道車両用屋根カバー親骨の溶接作業の改善

富山県（6名）

100	澤越 由東	(44)	三協立山(株)三協マテリアル社生産統括室射水工場	アルミニウム陽極酸化塗装複合皮膜の不良改善
101	小林 雄一郎	(44)	三協立山(株)三協マテリアル社生産統括室射水工場	アルミニウム陽極酸化塗装複合皮膜の不良改善
102	吉田 剛	(44)	アイシン軽金属(株)	剣山工程動作を利用した清掃方法の改善
103	高島 貴志	(33)	アイシン軽金属(株)	切れ味にこだわった切断刃の考案
104	笹倉 明	(32)	シンコー精機株式会社	ダイカスト金型分割入子の段取り治具改善
105	藤本 勝人	(31)	(株)大塚製薬工場 富山工場	労災防止を目的とした感圧紙トリミング型の考案

石川県（3名）

106	宮保 勝信	(59)	(株) P F U	バトンパス搬送方式の考案
107	南 新一	(46)	津田駒工業(株)	N C 円テーブルのフレーム反転作業の改善
108	瀧本 亮	(27)	(株)石野製作所	トラック削減のための架台取り付け方法の改善

福井県（6名）

109	渡辺 大樹	(31)	(株)福井村田製作所	めっき工程におけるバスケット破損の改善
-----	-------	--------	------------	---------------------

110	千葉	敏史	(32)	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	重筋撲滅の為の無動力シーソー台車の考案
111	辻橋	秀徳	(46)	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	センター簡単出し平面度測定治具の考案
112	大久保	光	(56)	(株) シャルマン	眼鏡用部品のレーザ接合治具改善
113	田中	芳樹	(40)	(株) リコー	ターボミル軸受け寿命の延長化改良
114	松村	仁志	(28)	武生特殊鋼材(株)	熱処理の外段取り治具の考案

山 梨 県 (4名)

115	米山	友樹	(31)	NECプラットフォームズ(株) 甲府事業所	自動搬送車を活用した搬送業務の効率改善
116	渡邊	直久	(39)	(株) ミラプロ	アルミ温調パネル製作での電子ビーム溶接の改善
117	赤野	浩一	(40)	NECプラットフォームズ(株) 大月事業所	多機能台車導入による工程改善
118	馬場	好江	(53)	(株) ミラプロ	コンタクトプローブ製造ラインの生産性改善

長 野 県 (2名)

119	川上	孝平	(43)	(株) ファインプラス	フィルム幅を安定させるための排気機構の改良
120	原	幸一	(62)	上松電子(株)	からくりシューターにおける付帯作業の改善

岐 阜 県 (10名)

121	楓	涼介	(28)	明和工業(株)	塗装工程除電エアブロー自動化の考案
122	竹市	美樹	(47)	トヨタ紡織(株) 岐阜工場	塗料残量に合わせた攪拌速度可変機構の考案
123	杉山	浩基	(33)	岐阜車体工業(株)	収納ラックの無動力自動開閉式ストッパーの考案
124	小川	明久	(38)	槌屋ティスコ(株) 御嵩工場	断熱製品のフィルムテープ加工治具の考案
125	田中	澄子	(49)	明和工業(株)	かんぱん照合自動化による工数低減の考案
126	大池	まゆみ	(55)	明光化成工業(株)	不織布の一発貼付け治具の考案
127	亀内	景人	(57)	明和工業(株)	小物部品自動箱替え機の考案
128	青木	将悟	(34)	岐阜車体工業(株)	動作に連動したボルトセット装置の考案
129	町野	竜也	(34)	(株)UACJ 金属加工 恵那工場	ラインバランス分析によるアルミプレスライン改善
130	田中	裕之	(31)	中部電力(株) 岐阜水力センター	ダイヤル温度計の指示不良対策の考案

静 岡 県 (19名)

131	高杉	隆彦	(57)	トヨタ自動車東日本(株) 東富士工場	蓋物別体による車両内板塗装自動化改善
-----	----	----	--------	--------------------	--------------------

132	高野 恵	(58)	(株) キャタラー	自動車用触媒における剥離試験機校正方法の考案
133	塚本 純也	(32)	(株) トヨタエンタプライズ	万能触媒固定治具の考案
134	大石 ひろ江	(57)	富士フィルム静岡(株)	ゼラチン密着評価方法の改良
135	村松 武	(57)	豊田合成(株) 森町工場	ダミーベルト巻取り機トルク管理方法の改善
136	屋比久 操	(55)	矢崎部品(株) 裾野製作所	耐熱電線の耐熱性を安全に確認する簡易試験の改良
137	杉山 昌宏	(50)	日立ジョンソンコントロールズ空調(株) 清水事業所	樹脂成形部品の搬出および集積方法の改善
138	西川 康司	(43)	(株) 旭洋工業製作所	治具機構考案によるデットスペース活用改善
139	大橋 繁	(39)	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	磁力固定式オイルドレンバルブの考案
140	島中 佑	(36)	リコーインダストリー(株) 環境事業開発センター	ベアリング不良全周同時評価による検査工数改善
141	満尾 由衣	(33)	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	RPA を用いた図面登録業務の自動化改善
142	大内 博貴	(31)	(株) 小糸製作所 静岡工場	2 製品に対応したOリング自動挿入装置の考案
143	佐藤 顕志	(35)	三菱電機(株) 静岡製作所	ルームエアコン室外機不良箇所特定作業改善
144	榎本 聖	(30)	トヨタすまいるライフ(株) トヨタ東富士作業所	着火コード良否判定検査治具の考案
145	倉田 操	(53)	浜松ホトニクス(株)	日射センサの外観方法改善
146	土屋 聖一	(62)	トヨタ自動車東日本(株) 東富士工場	カウルサイド吸着取出し時の改善
147	夏目 公暢	(49)	豊田合成(株) 森町工場	ダイス清掃時間短縮改善
148	斎藤 領一	(37)	(株) カーテックフジ	ブレーキパイプフレアナット脱着用アダプタの考案
149	高橋 奈緒美	(43)	富士フィルム静岡(株)	オイルフリー新規 LogR 測定方法考案

愛知県(165名)

150	塩谷 直規	(49)	丸和電子化学(株)	気温変化による塗料粘度のバラツキ改善
151	宮地 正夫	(53)	(株) アイシン 西尾ダイカスト工場	二軸を用いたクルクル検査台の考案
152	田上 慎也	(32)	トヨタ車体(株) 吉原工場	保護フィルム散乱防止装置の考案
153	菊田 智宏	(32)	(株) デンソー 本社	排気センサ 1000℃ 炉内可視化システムの考案
154	田中 有希乃	(26)	トヨタ自動車(株) 上郷工場	助挿剤ワンプッシュ塗布治具の考案
155	高橋 位彰	(43)	トヨタ自動車(株) 田原工場	筒型スライディングハンマーの考案
156	林田 翔太	(24)	(株) アイシン 安城第2工場	高硬度樹脂皮膜除去治具の考案
157	落合 伸一	(58)	トヨタ自動車(株) 堤工場	玉掛け繊維ロープ外し掛け忘れ防止の考案

158	長嶋	要二	(49)	トヨタ自動車(株) 明知工場	ガスケット一枚切出し装置の考案
159	鈴木	恒章	(48)	アイシン高丘(株) 本社工場	液体窒素を自動で抽出できるサイフォン管の考案
160	森上	貴安	(44)	内浜化成(株) 黒笹工場	コンテナ供給複合リンク機構の考案
161	原田	貴史	(44)	内浜化成(株) 黒笹工場	治具カットレスゲート形状の考案
162	山本	誠	(43)	(株) アイシン 岡崎工場	反発力を利用したからくり空箱ブッシャーの考案
163	近藤	智史	(41)	トヨタ自動車(株) 明知工場	3D プリンター中空砂型の考案
164	間瀬	達也	(38)	(株) アイシン 西尾ダイカスト工場	スプリング復元力を利用した打ち抜きピンの考案
165	佐藤	純	(37)	愛知製鋼(株) 鍛造工場 工機課	盛金完了型運搬治具の考案
166	杉本	亘	(37)	内浜化成(株) 猿投工場	ヒンジ付外装部品の建付け予測方法の考案
167	大野	祐治	(34)	エフティテクノ(株) 藤岡事業所	足踏み式オイル充填装置の考案
168	前田	健志	(34)	(株) アイシン 金型工機部	小径穴に大径治具を嵌め込む水漏れ検査治具の考案
169	長岡	宏幸	(34)	日本ガイシ(株) 名古屋事業所 セラミックス事業本部 技術統括部 実験部	エンジン実機試験の過去データ検索方法改善
170	松田	綾弥	(33)	(株) ジェイテクト 花園工場	ベアリング整列装置の考案
171	齊藤	徹	(32)	(株) アイシン 蒲郡工場	酸素ボンベ安全開閉治具の考案
172	水野	雄介	(31)	(株) ミライズテクノロジーズ 本社	IC-CAD 重ね合わせマーク自動取得方法の考案
173	伊地知	大輔	(30)	(株) アイシン 新豊工場	からくり機構による箱くっつき防止治具の考案
174	引地	謙史郎	(29)	(株) アイシン 田原工場	ATF 廃却方法考案による使用量低減の改善
175	小山	晃弘	(29)	(株) アイシン 西尾機関工場	製品を持たずに向きを変える作業台の考案
176	伊藤	大二郎	(28)	トヨタ自動車(株) 衣浦工場	チャック爪取外し治具の考案
177	岩切	正輝	(28)	トヨタ自動車(株) 日進研修センター	回転式すきま測定器の考案
178	山本	賢伸	(26)	(株) ミライズテクノロジーズ 本社	半導体生産設備で超微細な溝を形成する方法の考案
179	原沢	将成	(25)	アイシン機工(株) 吉良工場	持ちやすい試験用治具の考案
180	清水	玲	(42)	(株) アイシン 西尾機関工場	柔らかいガスケットを組付けられる治具の考案
181	下田	将徳	(36)	(株) アイシン 半田工場	部品形状を活用した自重落下切出し装置の考案
182	山口	晃平	(46)	(株) アイシン 田原工場	ストッパーの動力を利用したワーク滑降治具の考案
183	牛嶋	裕章	(35)	(株) 東海理化電機製作所 本社工場	データベース化による業務フロー効率化改善
184	杉山	祥吾	(29)	(株) デンソー 善明製作所	ウォームギア機構によるテンション張り調整改善
185	吉田	翔太郎	(32)	トヨタ自動車(株) 上郷工場	後付け低推力回転ユニットの考案

186	池田 賢彦	(39)	(株) シーヴィテック	スキミゲージ定量管理によるコスト低減の改善
187	木村 博	(48)	(株) 東海理化電機製作所 本社工場	珪藻土マット使用による金型水抜き作業の改善
188	土屋 勝裕	(43)	(株) アイシン 試作部	振り子式切屑受け皿の考案
189	服部 正太郎	(40)	(株) デンソー 西尾製作所	端面盛り上り不良撲滅洗浄工程の改善
190	渡邊 誠	(37)	(株) 豊田自動織機 刈谷工場	回り込み作業を廃止する台車縦スライド機構の考案
191	福井 健太	(35)	(株) アイセロ	液体原料搬送時の小泡削減の考案
192	林 和也	(35)	(株) 豊田自動織機 碧南工場	ヒーターハウジングボルト仮付け作業改善
193	堀江 喜考	(32)	アイシン高丘(株) 本社工場	測定高さ調整不要な載せ台の考案
194	壁谷 元貴	(31)	アイシン機工(株) 吉良工場	測定用3点ジャッキ位置決めガイドプレート
195	田中 俊也	(31)	トヨタ自動車(株) 三好工場	全自動スナップリング整列装置の考案
196	岡本 裕馬	(30)	トヨタ紡織(株) 刈谷工場	無動力袋たたみ機の考案
197	永山 了多	(30)	丸和電子化学(株)	自動除電機開発による人作業のバラツキ改善
198	藤井 隆之輔	(29)	トヨタ自動車(株) 本社	車両後退防止輪留めの考案
199	岡本 健太郎	(25)	トヨタ自動車(株) 明知工場	超密着研磨プレートの考案
200	坂口 隆一	(47)	(株) アイシン 新川工場	マグネット部品一個切り出し装置の考案
201	石丸 豊	(43)	(株) アイシン 金型工機部	配管切断が自動で出来る治具の考案
202	川越 信一	(37)	エフティテクノ(株) 刈谷事業所	基板端子潰し専用工具作製による作業方法の改善
203	瀬川 直人	(37)	(株) CNK 幸田工場	誤品確認保証度の改善
204	高橋 和義	(36)	エフティテクノ(株) 西尾事業所	トランスミッション部品の圧入作業の改善
205	神田 実	(36)	トヨタ自動車(株) 本社	排気ガス触媒内部状態確認治具の考案
206	廣谷 優一	(32)	(株) デンソー 広瀬製作所	手動帯鋸盤鋸刃取付け治具の考案
207	中神 規介	(32)	(株) デンソー 安城製作所	ブラシ成形細溝治具考案によるバリ取りの改善
208	博多屋 渉	(28)	(株) アイシン 安城第1工場	スナップリング分離整列機の考案
209	中村 謙吾	(27)	(株) アイシン 半田電子工場	水平でも振動に強いハロゲンランプの考案
210	角田 龍仁	(24)	トヨタ自動車(株) 本社	無段変速機スナップリング取外し治具の考案
211	福岡 正実	(57)	アイシン化工(株) 本社	コロコン自重で自由なストッパー考案
212	鈴木 雅人	(55)	豊和化成(株)	無動力自作ミニコンベアの考案
213	今井 正人	(51)	トヨタ自動車(株) 下山工場	2段階式治具の考案
214	林 敏久	(50)	アイシン化工(株) 本社	台車の内輪差解消による運搬効率の改善

215	清水	俊行	(50)	(株)フレックスキャンパス	アプリケーション簡易段取り治具の考案
216	鈴木	敏彦	(49)	(株)SOKEN	曲線もできる細溝加工治具の考案
217	菱田	健一	(47)	豊田合成(株)春日工場	ターボダクト部品コールドスラグ不良ゼロの改善
218	磯貝	聖慈	(47)	(株)SOKEN	トランスファ分解レス荷重計測方法の考案
219	増田	貴光	(46)	(株)アイシン 金型工機部	ボルトの締付けで平行に挿入できる治具の考案
220	岩下	隆	(46)	(株)豊田自動織機 長草工場	巻付け式荷紐結束治具の考案
221	稲吉	英尚	(44)	豊和化成(株)	漆黒調塗装におけるハイサイクル塗装法の考案
222	大久保	和幸	(44)	(株)アイシン 新豊工場	掛け忘れを防止からくりストッパーの考案
223	本田	幸太郎	(44)	アイシン高丘(株)本社工場	フロントサポート治具改善による出来高向上の考案
224	上原	学	(42)	(株)デンソー 安城製作所	射出スリーブ段取り専用クランプ吊り具の考案
225	天野	政喜	(41)	(株)アイシン 小川工場	台車のかけ忘れ防止ストッパーの考案
226	中村	安孝	(38)	トヨタ車体(株)吉原工場	アンカー打ち作業工具の考案
227	中根	正雄	(38)	(株)ミライズテクノロジーズ 本社	シワを抑制する Ta 部材炭化法の考案
228	田川	希人	(38)	(株)アイセロ	ワインボトル形状樹脂容器の加工時保持方法の考案
229	布川	公博	(34)	(株)豊田中央研究所 本社	医療用断層撮影技術によるエンジン内油計測法考案
230	阿部	文哉	(34)	トヨタすまいるライフ(株)トヨタ作業所	部品箱の持ち上げ動作が不要となる作業設備の考案
231	坂部	達哉	(33)	豊生ブレーキ工業(株)本社工場	昇降式高所部品供給機の考案
232	横山	知明	(33)	トヨタ紡織(株)刈谷工場	クレーン作業安全エリアの見える化考案
233	菊池	努	(33)	(株)アイシン PT 信頼性評価部	自動車変速ショック評価のサポートシステムの考案
234	今坂	彰一郎	(32)	トヨタ自動車(株)上郷工場	シリンダーヘッドレーザークラッド評価作業の改善
235	川棚	博貴	(32)	トヨタ自動車(株)貞宝工場	引掛形式電源プラグ分解工具の考案
236	笠松	優也	(31)	(株)アイシン 岡崎電子工場	高さを一定で巻けるラップ巻き治具の考案
237	神谷	駿之介	(31)	(株)デンソー 高棚製作所	バリ取り時間を短縮するブラシ当て工法の考案
238	立川	まなみ	(31)	(株)デンソー 本社	車載エアコン用ゴムホースサンプル製作治具の考案
239	伊藤	貴文	(30)	(株)アイシン 安城工場	重量部品の取出しに安全なストッパー機構の考案
240	藤山	成二	(30)	トヨタ自動車(株)明知工場	汎用フライス盤用六角加工治具の考案
241	大鹿	雄貴	(30)	(株)アイシン 西尾機関工場	箱の入替え不要かたかたコンベアーの考案
242	甲斐	原	(28)	(株)デンソー 阿久比製作所	パレット方向転換機構の考案

243	亀山	貴大	(28)	(株) アイシン 半田電子工場	カム機構を利用したゴムパッキン圧入治具の考案
244	上西	壮太	(28)	(株) アイシン 小川工場	製品が常に中心を通るローラーコンベアの考案
245	植村	勇太	(27)	トヨタ自動車(株) 明知工場	金型亀裂断面自動測定システムの考案
246	山田	裕周	(27)	(株) 豊田自動織機 高浜工場	手動式圧入治具の考案
247	岩本	義文	(26)	エフティテクノ(株) 西尾事業所	動力源を必要としない高速締付工具の考案
248	播本	和樹	(26)	愛知製鋼(株) 本社 鋼材設備課	モータ軸受け排出グリース清掃治具の考案
249	中村	優佑	(26)	トヨタ紡織(株) 豊橋南工場	成形表皮1枚切出し装置の考案
250	上田	拓也	(26)	トヨタ自動車(株) 上郷工場	パレット固定機構の考案
251	伊藤	慎	(26)	(株) SOKEN	静電気を利用したPM吸着手法の考案
252	中山	拓弥	(26)	トヨタ自動車(株) 本社	電池解体治具の考案
253	石濱	啓太	(25)	(株) デンソー 阿久比製作所	リング形状製品の絡み不良品自動排出機構の考案
254	赤松	一樹	(25)	(株) オティックスホールディングス 西浅井工場	反転式倒立治具の考案
255	池田	崇寿	(25)	トヨタ自動車(株) 本社工場	プラネタリ組付け治具の考案
256	中瀬	偉丈	(25)	(株) アイシン 人材育成部	体感視認できる HEV モデル教育装置の考案
257	山本	怜	(23)	(株) デンソー 西尾製作所	設備自動遅延運転による成形材料費節減の改善
258	栗石	誠	(46)	(株) デンソー 本社	ウエハ浮き押さえによるキズ防止治具の考案
259	志村	啓介	(43)	(株) アイシン 安城第1工場	下向き孔へのボルト2個同時仮付け治具の考案
260	武島	和路	(43)	(有) 浅間製作所	製品取り出し用チャックの種類削減の考案
261	佐倉	啓太	(43)	エフティテクノ(株) 豊田事業所	自動車カットボデー直立作業安全性向上治具の考案
262	奥田	勇次	(35)	(株) アイシン 安城工場	金型ブラゲートノズルスプリング圧確認治具の考案
263	倉橋	正敏	(35)	小島プレス工業(株) 小島総合研究所	ノイズ測定自動化の考案
264	川上	高志	(34)	(株) デンソー 安城製作所	多点溶接機端子揃えクランプ機構の考案
265	古田	敦規	(33)	(株) アイシン 小川工場	真空ポンプ内部ブレード破損改善
266	平瀬	竜二	(28)	(株) アイシン 安城第1工場	搬送動作を利用したフタ開け機構の考案
267	山内	理人	(27)	(株) アイシン 第1ユニット生技部	ワークの自重と樹脂の特性を用いた固定台座の考案
268	川橋	政由	(45)	槌屋スクリーン(株)	プレスバリ発生防止治具の考案
269	鈴木	良育	(40)	トヨタ車体(株) 吉原工場	からくり機構追加による天井取付作業の改善
270	藤原	歩	(39)	東和ブロー(株)	樹脂成形金型内の温水抜き回路の考案

271	角谷	裕二	(30)	(株) 豊田自動織機 碧南工場	エンジンパレット空治具 270 度回転装置の考案
272	尾崎	悠人	(27)	JFE スチール(株) 知多製造所	小径シームレス圧延ラインブレーキ寿命延命化考案
273	深谷	純一	(46)	JFE スチール(株) 知多製造所	小径シームレス圧延ラインブレーキ寿命延命化考案
274	岡山	研吾	(38)	(株) アドヴィックス 本社	部品外観調査時の複合治具の考案
275	西澤	紘平	(28)	(株) アドヴィックス 本社	部品外観調査時の複合治具の考案
276	廣前	貴雅	(30)	(株) デンソーエレクトロニクス 岡崎工場	コンタクトプローブ不具合による誤判定の改善
277	永田	博幸	(50)	(株) デンソーエレクトロニクス 岡崎工場	コンタクトプローブ不具合による誤判定の改善
278	小久保	隆明	(55)	トヨタ紡織(株) 豊橋北工場	運搬台車車輪ロック機構の考案
279	岡田	久志	(53)	豊田合成(株) 春日工場	ゴム混練作業の原材料投入ミス防止システムの考案
280	松井	武志	(41)	(株) アイシン 工具生技部	切削液の流れを活用し濾過剤を溶かす機構の考案
281	遠藤	大介	(36)	トヨタ自動車(株) 本社	鉄製ブロック反転装置の考案
282	新井	貴史	(40)	トヨタ自動車(株) 下山工場	センサー検出テスト作業の改善
283	橋本	幸雄	(56)	(株) デンソーエレクトロニクス 本社工場	立ち作業化に伴う身長差を解消した作業台の改善
284	北谷	裕志	(43)	(株) アイシン 岡崎池金工場	構成部品分解治具の考案
285	石川	進也	(30)	(株) ミライズテクノロジーズ 本社	超薄膜材料をカンコツなく貼り付ける手法考案
286	酒井	功	(60)	鴫屋デカル工業(株) 製造部 生産1課	抜き加工時の位置ズレ防止治具の考案
287	佐藤	純	(47)	トヨタ紡織(株) 豊橋北工場	吊り工具支点誘導治具の考案
288	杉山	信之	(46)	(株) アイシン 電子信頼性技術部	油圧センサ分解治具の考案
289	高橋	勝昭	(45)	東亜合成(株) R&D 総合センサー	複数電極の抵抗値同時測定システムの考案
290	吉川	龍彦	(45)	(株) デンソー 高棚製作所	画像センサフードヒータ貼付治具の考案
291	秋山	裕明	(38)	(株) フレックスキャンパス	製品仕分け治具の考案
292	岩田	透	(35)	日本ガイシ(株) 小牧事業所 エナジーストレージ事業部 製造部	シリンダのエアー漏れ調査装置の考案
293	渡辺	志保	(34)	アイシン化工(株) 本社	材料箱の清掃装置の考案
294	早川	宗孝	(33)	小島プレス工業(株) 本社	高速昇温加熱炉の考案
295	元村	信大	(33)	トヨタ自動車(株) 衣浦工場	刃具廃却治具の考案
296	木村	一喜	(32)	(株) アイシン 安城工場	平面度測定の段取りが簡単にできる支持治具考案
297	鈴木	裕也	(32)	豊田合成(株) 平和町工場	DTI 成形工程のランナー排出方法の改善
298	早川	侑真	(31)	(株) アイシン 西尾機関工場	皿ネジ姿勢安定ガイドの考案

299	稲山	大雅	(28)	(株) デンソー 安城製作所	中入れ子破損防止の考案
300	熊谷	直紀	(28)	トヨタ紡織(株) 猿投工場	部品シュート下段空箱返しの考案
301	大野	正尚	(27)	トヨタ自動車(株) 衣浦工場	金属製プレート切出し機の考案
302	佐々木	健介	(27)	トヨタ自動車(株) 本社工場	温度計測ケーブルのナンバリング治具の考案
303	鈴木	晃	(51)	内浜化成(株) 黒笹工場	製品端部の塗装剥がれ不良要因調査方法の考案
304	清野	剛司	(48)	オーエスジー(株) 八名工場	水置換剤の補充方法の改良
305	三輪	満輝	(48)	トヨタ紡織(株) 刈谷工場	誤品感知機能付き無動力部品供給装置の考案
306	大島	伸介	(47)	(株) アイシン 小川工場	ショット加工機ノズル位置出し治具考案
307	河野	裕	(47)	(株) 豊田自動織機 東知多工場	段差の幅を選ばない乗越える台車の考案
308	塩田	路万	(46)	(株) SOKEN	死角を捉えるエンジン内部観察方法の考案
309	北岡	進	(45)	(株) フレックスキャンパス	検査と計量工程のデュアル作業台の考案
310	大西	継廣	(43)	トヨタ自動車(株) 下山工場	シール剤塗布治具の考案
311	土屋	佳子	(42)	(株) アイシン 試作部	塗りながら補液できるコーティング塗布道具の考案
312	金ヶ江	裕	(42)	アイシン高丘(株) 吉良工場	誤差ゼロ測定機考案
313	豊嶋	和史	(41)	(株) アイシン 西尾ダイカスト工場	傾斜と自重で運びゼンマイで戻るかからくり台車考案
314	石田	一也	(41)	トヨタ自動車(株) 明知工場	スナップリング脱着工具の考案

三 重 県 (15名)

315	佐治	孝行	(35)	(株) デンソー 大安製作所	摩耗しない非接触の保持機構考案
316	河内	孝之	(26)	トヨタ車体(株) いなべ工場	ポール側面衝突事故再現装置の考案
317	桐生	将吾	(31)	(株) デンソートリム 本社	熱収縮チューブ加工治具の治具棚改善
318	利根川	雄介	(34)	(株) エフテック 亀山事業所	搬送フリーローラー改良
319	森島	亜主香	(29)	(株) タカキタ 製造開発本部製造部本社工場	ロボット溶接機のトーチ改良
320	永戸	覚	(56)	富士フイルムマニュファクチャリング(株)	組立品の異品組付け部品欠品対策による品質改善
321	大橋	力大	(48)	住友電装(株) 四日市製作所	電線の曲がり対策機構の考案
322	後藤	翔也	(30)	(株) コベルク いなべ工場	シート倉庫のコスト低減に向けたからくり考案
323	盛島	義隆	(41)	トヨタ車体精工(株) いなべ工場	回転式製品置台の考案
324	山西	直樹	(31)	キオクシア(株) 四日市工場	救急時には車椅子として使える作業台車の考案
325	森口	直樹	(52)	三重県農業研究所 伊賀農業研究室	圃場管理を効率化する乗用多目的薬剤散布機の考案
326	柴田	利典	(50)	美濃窯業(株) 四日市工場	選別工程の前段取りの改善

327	渡邊	博	(39)	美濃窯業(株) 四日市工場	選別工程の前段取りの改善
328	小川	徹	(51)	(株)三五 いなべ工場	外観検査の重量物作業軽減の取組み改善
329	小林	祐介	(25)	(株)三五 いなべ工場	外観検査の重量物作業軽減の取組み改善

滋 賀 県 (10名)

330	寺村	元秀	(53)	株式会社光徳メッキ工業所	クロムめっき被膜を効率的に形成させる電極の考案
331	八木	直彦	(53)	日本電気硝子株式会社滋賀高月事業場	超薄板ガラスの新切断工程確立による生産性の改善
332	松伏	泰生	(50)	日本電気硝子株式会社滋賀高月事業場	超薄板ガラスの新切断工程確立による生産性の改善
333	中嶋	将雄	(43)	日本電気硝子株式会社滋賀高月事業場	超薄板ガラスの新切断工程確立による生産性の改善
334	杉村	翔	(26)	トヨタ紡織滋賀株式会社	包丁スタンド式干渉防止構造の樹脂注入ゲート考案
335	草場	貴志	(35)	株式会社ダイハツメタル 日野工場	ダイカスト金型冷却配管の通水自動確認装置改善
336	諸岡	友也	(39)	ダイキン工業株式会社 滋賀製作所	熱交換器フィン金型のピaspunch研磨治具の考案
337	白井	辰典	(37)	ダイキン工業株式会社 滋賀製作所	熱交換器フィン金型のピaspunch研磨治具の考案
338	江元	勇太	(34)	ダイハツ工業株式会社 滋賀(竜王)工場	エアブロー作業時間短縮の考案
339	福地	将	(24)	株式会社清水合金製作所	弁箱弁座圧入の重筋作業軽減改善

京 都 府 (6名)

340	森	誉光	(41)	(株)エムアールサポート	測量美術の考案による道路インフラ測量の改善
341	草木	茂雄	(46)	(株)エムアールサポート	測量美術の考案による道路インフラ測量の改善
342	盛山	千香子	(51)	二九精密機械工業(株)	金属製小径パイプの検数に用いる独自治具の考案
343	高見	真澄	(23)	二九精密機械工業(株)	切削油の効率的回収と再利用についての改善
344	山本	泰彦	(40)	ダイハツ工業(株)京都工場	ぜんまいを利用した乗用台車の考案
345	小山	博也	(31)	ダイハツ工業(株)京都工場	塗装カートリッジ用ロボット新システムの考案

大 阪 府 (5名)

346	溝端	晃	(52)	光洋機械工業(株) 八尾工場	段取り簡素化と工程集約による研削加工改善
347	藤井	忠孝	(53)	(株)ジェイテクト 国分工場	軸受ころ投入装置の改良による生産工程の考案
348	柏本	紀章	(49)	(株)ジェイテクト 国分工場	軸受軌道研磨用治具の生産方法の改善
349	彦坂	一馬	(37)	大阪製鐵(株) 大阪事業所 恩加島工場	材料機械試験所要日数短縮に向けた改善
350	山下	昇	(66)	大阪製鐵(株) 大阪事業所 恩加島工場	材料機械試験所要日数短縮に向けた改善

兵庫県（9名）

351	清水	寛樹	（ 48 ）	サンテック(株) 豊岡工場	実装工程リフロー炉設備の改善
352	戸田	和成	（ 70 ）	(株)テクノス三木	旋盤作業用アダプターによる加工方法の改善
353	常岡	昇太	（ 33 ）	日本製鉄(株) 技術開発本部	超高強度鋼板適用に向けた高速変形試験機の改善
354	村崎	元貴	（ 31 ）	川崎重工業(株) 車両カンパニー 兵庫工場	鉄道車両配管部品情報における業務の改善
355	糟谷	智則	（ 44 ）	キャタピラー・ジャパン(同) 明石事業所	カーボディ仮付溶接治具の改善
356	妹尾	賢吾	（ 26 ）	(株)神戸製鋼所 加古川製鉄所	鋼塊搬送台車異常走行防止システムの考案
357	谷村	知幸	（ 30 ）	(株)神戸製鋼所 加古川製鉄所	鋼塊搬送台車異常走行防止システムの考案
358	池田	智	（ 41 ）	(株)神戸製鋼所 加古川製鉄所	羽口クーラー引き抜き専用治具考案
359	宮内	亮往	（ 38 ）	(株)シマブンコーポレーション 生産事業部加古川事業所	防熱板製品製作作業パイリング装置の考案

奈良県（4名）

360	中村	卓弘	（ 41 ）	光洋サーモシステム(株)	熱処理歪の画期的低減を実現した工業炉構造の改良
361	中谷	悦久	（ 37 ）	メタコート工業(株) 奈良工場	金型打ち抜きパンチの長寿命化の考案
362	岸本	明美	（ 56 ）	メタコート工業(株) 奈良工場	反り選別治具の考案
363	大畑	義典	（ 46 ）	メタコート工業(株) 奈良工場	ワーク 2 枚重ね防止機構の考案

和歌山県（4名）

364	横山	拓也	（ 28 ）	劑盛堂薬品(株)	散剤とカプセル剤の製造工程における改良
365	南原	洋平	（ 43 ）	太洋工業(株)	高難易度エッチング品の製造方法改善
366	土井	勇人	（ 34 ）	劑盛堂薬品(株)	カプセル充填時の潰れカプセル混入防止策の考案
367	林	宏信	（ 38 ）	(有)ハヤシ・シザース	女性の手を考えた女性専用理美容鏡の考案

島根県（4名）

368	佐々木	智規	（ 26 ）	(株)ダイハツメタル出雲工場 製造部 設備課	加工ライン用素材供給装置での素材供給不具合改善
369	長谷川	淳史	（ 52 ）	(株)出雲村田製作所 第2製造部 生産技術課	プレス工程4連枠抜き治具導入による作業改善
370	立脇	将吾	（ 31 ）	(株)ダイハツメタル出雲工場 製造部 第二鑄造課	自動造型ライン金型位置決めピンの改善
371	片寄	篤史	（ 31 ）	(株)ダイハツメタル出雲工場 製造部 第一鑄造課	鑄型上作業用安全手摺り設置の改善

岡山県（5名）

372	石川	稔	（ 55 ）	三菱自動車工業(株)水島製作所	トランスファ組付け作業からくり補助装置の考案
373	金定	義晃	（ 30 ）	(株)デンソー勝山	細物エッジワイスコイルの α 巻線機の考案
374	菅田	浩一	（ 45 ）	J F Eスチール(株)西日本製鉄所 倉敷地区	ロール剥離故障防止の為に最適ガイド形状の改善
375	田中	朝仁	（ 47 ）	J F Eスチール(株)西日本製鉄所 倉敷地区	ロール剥離故障防止の為に最適ガイド形状の改善
376	松原	一喜	（ 26 ）	J F Eスチール(株)西日本製鉄所 倉敷地区	ロール剥離故障防止の為に最適ガイド形状の改善

広島県（7名）

377	山本	智規	（ 42 ）	マツダ(株)本社工場	搬送コンベヤーゲートの開閉作業レス化改善
378	矢野	誠幸	（ 32 ）	マツダ(株)本社工場	搬送コンベヤーゲートの開閉作業レス化改善
379	山口	輝	（ 30 ）	マツダ(株)本社工場	搬送コンベヤーゲートの開閉作業レス化改善
380	平田	春輔	（ 27 ）	J F Eスチール(株)西日本製鉄所	クランプ詰まり撲滅対策の考案
381	家本	悟士	（ 32 ）	J F Eスチール(株)西日本製鉄所	ミルストップマーク対策の考案
382	伊藤	和広	（ 40 ）	J F Eスチール(株)西日本製鉄所	ミルストップマーク対策の考案
383	齊藤	隆幸	（ 36 ）	J F Eスチール(株)西日本製鉄所	ミルストップマーク対策の考案

山口県（4名）

384	三戸	昌憲	（ 33 ）	(株)トクヤマ徳山製造所	前沈殿槽の界面計測装置の改良
385	堂端	脩人	（ 25 ）	西部石油(株)山口製油所	サルファーピットエジェクター用デミスター改良
386	福田	充	（ 32 ）	(株)エス・エム・エイ	超低反射型LEDディスプレイ製造技術の改良
387	山本	修平	（ 27 ）	西部石油(株)山口製油所	原油常圧蒸留塔液面計の指示値確認方法の改善

徳島県（5名）

388	佐藤	清貴	（ 39 ）	(株)大塚製薬工場 松茂工場	ポートシール金型の感圧確認専用治具考案
389	板東	光利	（ 31 ）	日本フネン(株)本社工場	接着作業時の塗布方法の改善
390	吉岡	和哉	（ 35 ）	(株)ケージェーケー 阿波工場	ベアリング保持器破壊測定廃止のための測定器考案
391	宮田	和弥	（ 29 ）	(株)ケージェーケー 阿波工場	ベアリング保持器破壊測定廃止のための測定器考案
392	坂田	祥大	（ 32 ）	(株)大塚製薬工場 鳴門工場	充填フィルム運搬用台車容量拡張型の考案

香 川 県 (4 名)

393	石丸 智	(61)	東亜物流(株) 坂出製品チーム (東亜合成(株) 坂出工場内)	高分子凝集剤の安定剤均一添加方法の考案
394	岡山 卓司	(44)	東亜物流(株) 坂出製品チーム (東亜合成(株) 坂出工場内)	高分子凝集剤の安定剤均一添加方法の考案
395	重森 広樹	(28)	三菱マテリアル(株) 直島製錬所	廃家電の分析評価用試料調製リードタイムの改善
396	平川 裕樹	(28)	三菱マテリアル(株) 直島製錬所	廃家電の分析評価用試料調製リードタイムの改善

愛 媛 県 (4 名)

397	津田 和則	(52)	(株)三浦マニファクチャリング 北条工場	溶接ワイヤ送給装置の剥離汚れ自動回収装置の考案
398	朝日川 輝美	(49)	協同組合フジタカ繊維	刺繍機の移動式補助台を使用した生地替方法の改善
399	矢野 裕子	(28)	協同組合フジタカ繊維	刺繍機の移動式補助台を使用した生地替方法の改善
400	濱本 香	(33)	協同組合フジタカ繊維	刺繍機の移動式補助台を使用した生地替方法の改善

高 知 県 (4 名)

401	岡本 龍太	(39)	廣瀬製紙(株)	熟練技能の形式知化による抄紙工程の改善
402	杉本 隆太	(38)	廣瀬製紙(株)	熟練技能の形式知化による抄紙工程の改善
403	前田 大智	(42)	廣瀬製紙(株)	熟練技能の形式知化による抄紙工程の改善
404	岡林 伸次	(41)	(株)ミロクテクノウッド	ハンドル組立工程の改善

福 岡 県 (6 名)

405	庄野 孔介	(52)	TOTOアクアテクノ(株)小倉製造部	水栓金具手動耐圧検査後の残水除去作業改善
406	古谷 亜紀	(44)	TOTOアクアテクノ(株)小倉製造部	水栓金具手動耐圧検査後の残水除去作業改善
407	中村 大輔	(45)	トヨタ自動車九州(株) 宮田工場	図面のデータ化による効率的評価方法の考案
408	渡邊 哲太	(25)	トヨタ自動車九州(株) 宮田工場	ロボットを活用した効率的な車両位置再現法の考案
409	松本 光生	(39)	トヨタ自動車九州(株) 宮田工場	順立て部品自動搬送台車の考案
410	上田 淳也	(41)	トヨタ自動車九州(株) 宮田工場	レーザースキャナースパッタ侵入防止カバーの考案

佐 賀 県 (5 名)

411	石橋 忠直	(47)	小糸九州(株)	ネジ定量取り出し装置の考案
412	多良 武	(33)	トヨタ紡織九州(株)	製品自動載せ替え搬送装置の考案
413	武藤 健	(44)	SUS(株)九州事業所	軽量で可変長な製品梱包用ラップホルダーの考案

414	萩原 渉	(38)	小糸九州 (株)	塗装ガンブラケット段替え工数改善
415	西川 純陽	(32)	トヨタ紡織九州 (株)	クリップ定数取り出し治具の考案
長 崎 県 (4 名)				
416	北村 英華	(31)	(株) シーヴィテック九州	コンパウンド置場架台の昇降装置の考案
417	宮地 慶太	(30)	(株) シーヴィテック九州	刃具交換作業時タッチパネル誤操作防止の改善
418	吉島 穂高	(41)	(株) シーヴィテック九州	測定用ゲージ置場の考案
419	久保 夏紀	(39)	(株) シーヴィテック九州	残渣測定用フィルター洗浄カゴの考案
熊 本 県 (7 名)				
420	浪崎 真也	(47)	ルネサスセミコンダクタマニユファクチュアリング (株)	半導体製造装置制御コンピューター社内修理考案
421	森崎 大司	(32)	ルネサスエレクトロニクス (株)	装置治工具の開発による生産性向上の考案
422	藤森 友介	(37)	大阪製鐵 (株) 西日本熊本工場	矯正機補助ロール電動化における制御装置自製改善
423	小松野 恭平	(31)	大阪製鐵 (株) 西日本熊本工場	矯正機補助ロール電動化における制御装置自製改善
424	山本 國志	(30)	大阪製鐵 (株) 西日本熊本工場	矯正機補助ロール電動化における制御装置自製改善
425	竹元 亨	(40)	(株) 山清工業九州	作業手順遵守機能付き工具台車の考案
426	福田 雄太	(26)	アイシン九州 (株)	スライダース式部品自動供給機の考案
大 分 県 (4 名)				
427	松崎 隆生	(56)	ホンダ太陽株式会社	シール状シート貼り付け作業のユニバーサル改善
428	田北 康宏	(59)	西日本電線株式会社	金属テープ巻きケーブルの生産性改善
429	塩地 優	(33)	オムロン太陽株式会社	レントゲンスイッチ組み立て治具の考案
430	後藤 慎治	(47)	株式会社ジャパンセミコンダクター 大分事業所	仮想低気圧環境考案及び製作による装置故障改善
鹿 児 島 県 (1 名)				
431	木場 寿和	(55)	京セラ (株) 鹿児島川内工場	画像検査装置製品投入方法の改善
総 務 省 (9 名)				
432	秋保 隆也	(39)	日本放送協会 秋田放送局技術部	高精度測位を利用した設備設計の改善手法の考案
433	算用子 徹	(65)	(株) NTT東日本-東北設備部 青森開通コントロール担当	工事標識板の改善による飛び込まれ事故リスク改善
434	入村 宗	(41)	上越地域消防局	火災調査シミュレーションアプリの考案
435	清水 聡	(33)	上越地域消防局	火災調査シミュレーションアプリの考案

436	井村	誠	(47)	大阪市消防局	サイロ等埋没事案に対する救出サポート器具の考案
437	原田	裕	(46)	大阪市消防局	サイロ等埋没事案に対する救出サポート器具の考案
438	的場	一輝	(35)	大阪市消防局	サイロ等埋没事案に対する救出サポート器具の考案
439	光本	慎一	(49)	名古屋市消防局	アウトリガー張出位置の可視化装置の考案
440	齋藤	育宏	(53)	名古屋市消防局	アウトリガー張出位置の可視化装置の考案

財務省（10名）

441	東野	正門	(57)	(独) 造幣局	日章玉の枠削り及び伏せ込み作業方法の改善
442	末川	敏照	(53)	(独) 造幣局	日章玉の枠削り及び伏せ込み作業方法の改善
443	中村	剛勝	(53)	(独) 造幣局	日章玉の枠削り及び伏せ込み作業方法の改善
444	戸村	一彦	(57)	(独) 造幣局	貨幣等運搬方法の改善
445	水野	敏廣	(50)	(独) 造幣局	貨幣等運搬方法の改善
446	久保田	友樹	(35)	(独) 造幣局	貨幣等運搬方法の改善
447	本多	安里沙	(31)	(独) 国立印刷局 小田原工場	ハンディターミナルを活用した履歴管理体制の考案
448	白澤	美槻	(26)	(独) 国立印刷局 東京工場	製品の包装形態の変更と作業効率化に向けた改善
449	太田	直樹	(33)	日本たばこ産業(株) 北関東工場	紙巻たばこ LASER 灰付着防止策の考案
450	小野	裕史	(34)	日本たばこ産業(株) 北関東工場	紙巻たばこ LASER 灰付着防止策の考案

農林水産省（4名）

451	高橋	博貴	(40)	(国研) 農業・食品産業技術総合研究機構	軽量暗渠管リール考案による浅層暗渠施工器の改良
452	三浦	幸浩	(53)	(国研) 農業・食品産業技術総合研究機構	軽量暗渠管リール考案による浅層暗渠施工器の改良
453	畠中	幸一	(58)	(国研) 農業・食品産業技術総合研究機構	吊り下げ式自動灌水装置の考案
454	清村	康	(47)	(国研) 農業・食品産業技術総合研究機構	吊り下げ式自動灌水装置の考案

国土交通省（8名）

455	齋藤	修	(60)	東日本旅客鉄道(株) 盛岡支社一ノ関保線技術センター	軌陸車連結用鉄道トコの考案
456	村松	憲	(39)	東海旅客鉄道(株) 新幹線鉄道事業本部浜松工場	脱輪復旧時の台車回転補正作業の改善
457	清水	尚之	(62)	東海旅客鉄道(株) 新幹線鉄道事業本部浜松工場	脱輪復旧時の台車回転補正作業の改善

458	戸田 義弘	(61)	東海旅客鉄道(株)新幹線鉄道事業本部浜松工場	脱輪復旧時の台車回転補正作業の改善
459	田島 政人	(39)	独立行政法人 鉄道建設・運輸施設整備支援機構 九州新幹線建設局 軌道課	IC タグの導入による軌道スラブ敷設工事の改良
460	田村 直樹	(42)	東北地方整備局 東北技術事務所 防災・技術課	新型除雪グレーダ用可変幅型ブレードの考案
461	芳賀 千賀子	(53)	東北地方整備局 山形河川国道事務所 防災課	新型除雪グレーダ用可変幅型ブレードの考案
462	佐藤 英樹	(48)	東北地方整備局 防災室	新型除雪グレーダ用可変幅型ブレードの考案

防 衛 省 (5 名)

463	原 尚也	(35)	海上自衛隊 鹿屋航空基地第1整備補給隊	航空機のエンジン修理用専用工具の考案
464	鈴木 幸治	(49)	海上自衛隊 鹿屋航空基地第211教育航空隊	航空機のエンジン修理用専用工具の考案
465	中村 真人	(36)	海上自衛隊 鹿屋航空基地第1整備補給隊	航空機のエンジン修理用専用工具の考案
466	山上 琢磨	(38)	航空自衛隊 第1術科学校 第3教育部	覆域図作成ツールの考案
467	吉田 浩平	(37)	航空自衛隊 第1術科学校 第3教育部	覆域図作成ツールの考案

警 察 庁 (6 名)

468	斉藤 綾太郎	(37)	北海道札幌方面栗山警察署	シアノアクリレート指掌紋の後処理蛍光法の考案
469	小川 茜	(26)	愛知県豊田警察署	信号滅灯時用シートの考案
470	武藤 光一	(37)	山梨県甲府警察署	簡易精液検査キットの考案
471	中村 尚人	(43)	愛知県岡崎警察署	C ² 粉末使用における適正ハケの考案
472	小野寺 由樹	(31)	愛知県警察本部 総務部留置管理課	C ² 粉末使用における適正ハケの考案
473	中島 尚武	(47)	愛知県警察本部 刑事部鑑識課	C ² 粉末使用における適正ハケの考案

文 部 科 学 省 (4 名)

474	柴沼 智博	(33)	(国研) 日本原子力研究開発機構 核燃料サイクル工学研究所	身体除染用高機能な簡単組立グリーンハウスの考案
475	木村 泰久	(45)	(国研) 日本原子力研究開発機構 核燃料サイクル工学研究所	身体除染用高機能な簡単組立グリーンハウスの考案
476	根本 修直	(31)	(国研) 日本原子力研究開発機構 核燃料サイクル工学研究所	電動ファン式半面マスクの原子力仕様への改良
477	佐々木 駿一	(33)	(国研) 量子科学技術研究開発機構	大電流負イオンビーム装置の統合安全体系の考案